



СВИДЕТЕЛЬСТВО  
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ  
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. № 003, 005, 006  
WPS Reference №

Спецификация испытаний сварного соединения рег. № PA-02-1, PA-02-2  
Details of weld test (WPQR form) Ref. №

Протокол результатов испытаний рег. № -  
Test Results (WPQR form) Ref. №

Изготовитель: ООО "Технологические конструкции трубопроводов"  
Manufacturer:

Адрес: Россия, 399059, Липецкая обл., г. Грязи, ул. Гагарина, 1а  
Address:

Нормы и правила/Стандарт: Правила РС  
Code/Testing standard:

Дата сварки: 21.11.2016  
Date of welding:

Область одобрения ---  
Range of approval

Способ сварки: 141  
Welding process:

Процесс сварки: MW  
Welding Type:

Тип соединения: BW: ss mr  
Joint type:

Основной материал (класс и категория): 8/08X18H10T  
Parent metal Group and Grade:

Толщина основного материала (мм): от 3 до 8  
Parent metal thickness (mm):

Наружный диаметр труб (мм): от 25 и выше  
Pipe outside diameter (mm):

Тип присадочного металла/обозначение: wm/S (OK Tigrod308LSi)  
Filler metal type/designation:

Защитный газ/флюс: I-1 (100%Ar)  
Shielding gas/flux:

Тип сварочного тока: DC (-)  
Type of welding current:

Положение сварки: PF  
Welding position:

Предварительный подогрев: --  
Preheat:

Термообработка после сварки и/или старение: --  
Post weld heat treatment and/or ageing:

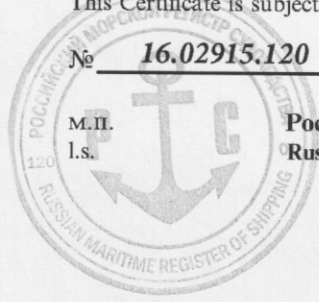
Дополнительная информация: сварочная проволока марки OK Tigrod308LSi, диаметром 2,0 мм;  
производитель ESAB  
Other information:

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.  
This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до 21.11.2018 и далее один раз в 2 года  
This Certificate is subject to confirmation until 21.11.2018 and then in every 2 years.

№ 16.02915.120

Дата 19.12.2016  
Date



М.П. **Российский морской регистр судоходства**  
l.s. **Russian Maritime Register of Shipping**

[Signature]  
(подпись)  
(signature)

**Отметки о подтверждении Свидетельства**  
**Entries on confirmation of Certificate**

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продлевается:  
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский Морской Регистр судоходства \_\_\_\_\_  
Russian Maritime Register of Shipping (подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства \_\_\_\_\_  
Russian Maritime Register of Shipping (подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства \_\_\_\_\_  
Russian Maritime Register of Shipping (подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства \_\_\_\_\_  
Russian Maritime Register of Shipping (подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until \_\_\_\_\_  
Российский морской регистр судоходства \_\_\_\_\_  
Russian Maritime Register of Shipping (подпись)  
(signature)